

TECHNISCHES DATENBLATT FG8

Hochdruck-Komplexfett mit Hochleistungs-Keramik Additiven für Langzeit Nutzung

Beschreibung / Einsatzgebiete

Unser FG8 (Food Grease 8) ist ein nach neuesten und modernsten Erkenntnissen entwickeltes Hochleistungs Schmierfett für den ganzjährigen Einsatz in industriellen Maschinen und Anlagen der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie. FG8 ist mechanisch und thermisch hoch belastbar, vibrationsstabil und wasserbeständig. Das Schmierfett ist besonders für Wälzlager mit niedrigen bis mittleren Drehzahlen sowie in Gleitlagern, Hebeln, Gelenken und Scharnieren geeignet. Es hält anspruchsvollen Einsatzbedingungen in Produktions- und Verpackungsmaschinen, wie etwa bei der Flaschenabfüllung, in Autoklaven, Dampfventilen und Pressen mühelos stand. Insbesondere in staubiger und nasser Umgebung gewährleistet unser FG8 eine ausgezeichnete Abdichtung und Beständigkeit.

Eigenschaften

Ostermayer Lubricants FG8 erfüllt die lebensmitteltechnischen Anforderungen an Schmierfette gem. FDA Nr. 21 CFR 178.3570, ist geruchs- und geschmacksneutral und erleichtert die Einhaltung der Hygienebestimmungen nach LMV / HACCP. Das Schmierfett ist MOSH/MOAH frei. Unsere bewährte Mikro-Keramik führt unter Belastung zu einer Fliesseinglättung von Rauigkeitsspitzen mit minimalem Substanzverlust. Rautiefen werden eingeglättet, Reibung wird vermindert und das Lasttragevermögen gesteigert. Durch spezielle Mikrokeramik sinkt der Schmiermittelbedarf deutlich und Schmierintervalle werden verlängert. FG8 kann mit automatischen Schmiergebern verwendet werden und ist auch durch lange Leitungen gut förderbar. Eine exzellente Notlaufschmierung ist jederzeit gewährleistet. Der Einsatz von BATHAN KF 2 bedeutet: Effizienz und Wirtschaftlichkeit bei höchster Performance

Daten

Farbe	braun
NLGI-Klasse / DIN ISO 2137	2
Fettart (Verdickungsmittel)	Calcium-Sulfonat-Komplex
Grundöl	Medizinisches Weissöl
Grundölviskosität / DIN 51562	220mm²/ s bei 40 °C
Thermischer Anwendungsbereich	-20 °C bis +180 °C (Notlaufeigenschaften bis 1200 °C)
Korrosionsschutz / DIN 51802	0 (Test erfüllt)
Tropfpunkt	> 280 °C
Drehzahl Kennwert (dm xn)	bis 400m/Minute
Erfüllte Anforderungen	FDA Nr 21 CFR 178.3570

Transport

ADR/SDR: Kein Gefahrgut